

Низкопрофильные хомуты многоразового использования 268



Рекомендуются для систем терморегуляции

Преимущества

- Многоразовое использование
- Экономия пространства
- Надежный монтаж
- Удобное техобслуживание



Управление температурой



Повторное использование: можно многократно разжимать и повторно устанавливать

Низкая установочная высота: упрощенный ввод в эксплуатацию при использовании решения «под капотом», сниженный риск повреждения смежных деталей

Минимальная ширина ленты: оптимальное размещение в местах с ограниченным пространством

Новая конструкция крючка натяжения: быстрый и надежный монтаж большого количества элементов с использованием контролируемых инструментов, простое обслуживание с использованием обычных клещей для водяных насосов

Бесступенчатый хомут с обжимом (StepLess®) на 360°: равномерное уплотнение по окружности 360°

Большой ход зажатия: простая установка в осевое положение над отогнутым краем

Загнутые кромки: сниженный риск повреждения соединяемых частей и улучшенная эргономичность во время монтажа



StepLess®

www.oetiker.com



ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Материал

Нержавеющая сталь, материал № 1.4301/UNS S30400

Коррозионная стойкость

Коррозионная стойкость согласно DIN EN ISO 9227 ≥ 1 000 ч

Диапазон размеров

| Диапазон размеров (диаметр в зажатом положении) | Ширина × толщина | Уменьшение диаметра (в состоянии поставки — диаметр в зажатом положении) |
|---|------------------|--|
| 22,5—31,0 мм | 9,0 × 1,0 мм | 3,8 мм |
| 31,1—41,0 мм | 9,0 × 1,0 мм | 6,2 мм |

Дополнительные сведения о подборе размеров

Модели с некоторыми диаметрами могут быть поставлены только при условии заказа определенного минимального количества изделий.

Крючки натяжения и расцепляющие крючки

Эти крючки позволяют многократно зажимать и разжимать хомут. Крючки предназначены для максимального захвата при последовательном монтаже большого количества изделий с помощью специальных инструментов Oetiker, а также для обслуживания с использованием наиболее распространенных клещей.

Крючок предварительного удержания

Он надежно удерживает хомут и не допускает изменения его геометрических параметров в процессе транспортировки.

Загнутые кромки

Снижение необходимого усилия для зажатия хомута и уменьшение риска повреждения соединяемых частей.

Повторное использование

Низкопрофильные хомуты многоразового использования 268 производства Oetiker можно открывать и повторно устанавливать максимум 5 раз, например для техобслуживания и ремонтных работ в автомобильной отрасли.

ВЫБОР

Номинальный диаметр хомута совпадает с его диаметром в зажатом положении.

Чтобы рассчитать диаметр хомута в разжатом положении (диаметр в состоянии поставки), необходимо сложить значение уменьшения диаметра и значение выбранного номинального диаметра.



Итоговое поверхностное давление зависит от критериев выбора соединения, в особенности от диаметра и материалов соединяемых частей.

Уплотняющая способность обеспечивается в основном за счет силы упругости сжимаемого эластичного материала.

Для получения оптимального результата диаметр хомута следует выбирать с учетом теоретических значений у нижней границы поля производственного допуска соединяемых деталей. Затем, если при монтаже выявляется размер на верхней границе допуска, степень сжатия увеличивается соответственно. Конфигурация соединения, физические свойства соединяемых материалов, а также требуемое усилие удержания — это критические факторы, определяющие общие функциональные возможности соединения.

Компания Oetiker предоставляет клиентам возможность индивидуального подбора хомутов. Просим предоставить нам образцы соединяемых деталей и исчерпывающую информацию о сфере применения.

МОНТАЖ

Низкопрофильные хомуты многоразового использования 268 можно монтировать с помощью ручных клещей (например, клещей для водяных насосов). В качестве альтернативы можно использовать пневматические клещи для монтажа большого количества изделий.

Чтобы зажать хомут, губки клещей нужно соединить с обоими крючками натяжения. При включении пневматического инструмента или при сведении ручных клещей одновременное движение двух крючков натяжения вызывает уменьшение диаметра до момента достижения эффективного диаметра зажатия. Геометрические параметры низкопрофильного хомута многоразового использования 268 предусматривают, что по достижении этого положения внутренний контур крючка натяжения на конце хомута, накладываемом сверху, автоматически входит в зацепление с крючком для удержания в нагруженном состоянии.

Использование пневматических клещей с электронным управлением Oetiker ELK 02 гарантирует полный контроль технологического процесса, включая документирование (100 %).



ДЕМОНТАЖ

Расцепляющие крючки представляют собой элементы, используемые для разжатия хомута. Их сжимают клещами до тех пор, пока не разблокируется замок для удержания в нагруженном состоянии.



В положении при поставке

В состоянии на момент поставки крючок предварительного удержания соединен с одним из расцепляющих крючков.



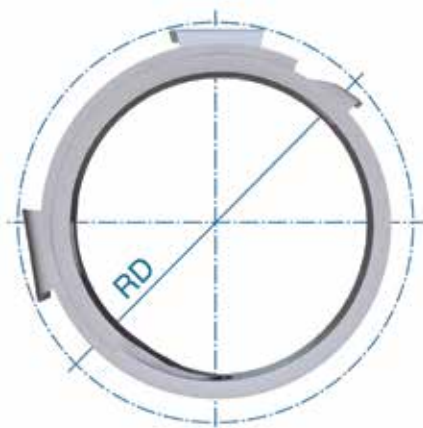
Зажатое положение

Расцепляющие крючки практически соприкасаются. Крючок для удержания в нагруженном состоянии входит в зацепление с внутренним контуром крючка натяжения на конце хомута, накладываемом сверху.



Диаметр вращения

Диаметр вращения (RD) смонтированного хомута может представлять собой критически важный проектный параметр для вариантов применения с расположением в непосредственной близости от смежных компонентов. RD = диаметр в зажатом состоянии + 11,5 мм



Указание по оформлению заказа

В отличие от ушковых хомутов, низкопрофильные хомуты многоразового использования 268 идентифицируются по номинальному диаметру в зажатом состоянии. Пример номера позиции: 022.5-910R

МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Пневматические: с электронным управлением

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| HO 7000 ELT* без головки клещей | Арт. № 13900341 |
| HO 7000 EL* без головки клещей | Арт. № 13900235 |
| Головка клещей HO-09.5-36.0 EL | Арт. № 13901174 |

Пневматические:

| | |
|----------------------------------|-----------------|
| HO 5000 ME** без головки клещей | Арт. № 13900229 |
| HO 7000 ME*** без головки клещей | Арт. № 13900230 |
| Головка клещей HO-09.5-27.0 ME | Арт. № 13901173 |
| Головка клещей HO-09.5-36.0 ME | Арт. № 13901135 |
| Комплект для замены губок | Арт. № 13901136 |
| Комплект для калибровки | Арт. № 13901338 |

* Дополнительно требуется блок управления ELK 02. См. руководство по продукту Oetiker.

** Для диаметра 22,5—31,0 мм при входном давлении 8 бар

*** Для всех размеров при входном давлении 6 бар



Для операций по обслуживанию, включая разжатие и зажатие хомута, подходят наиболее распространенные ручные клещи, например клещи для водяных насосов.

МОНТАЖ

| Размер материала | Диапазон размеров | Максимальное усилие зажатия |
|------------------|-------------------|-----------------------------|
| 9 x 1,0 мм | 22,5 - 31,0 мм | 3500 Н |
| 9 x 1,0 мм | 31,1 - 41,0 мм | 4500 Н |

Важное примечание

Рекомендованное максимальное усилие зажатия определено на шланге для охлаждающей жидкости. Данные значения усилий зажатия приводятся исключительно для справки и могут изменяться в зависимости от типа соединяемых частей и производственных допусков. Чтобы гарантировать оптимальный выбор хомута, рекомендуется провести функциональные испытания с несколькими узлами.