

1-Collier de serrage à 1 oreille avec goujon fileté 103

Recommandé pour les systèmes de sécurité des passagers

Avantages

- Sécurité et fiabilité
- Montage facile et rapide
- Conception flexible
- Faible encombrement



Sécurité : fixation fiable des générateurs d'airbags dans les systèmes de sécurité des passagers

Rentabilité : offre une alternative pratique aux générateurs à attacher, éliminant le besoin d'utiliser les brides du client

Compacité : la position de l'oreille à 180 ou 45 degrés facilite le montage

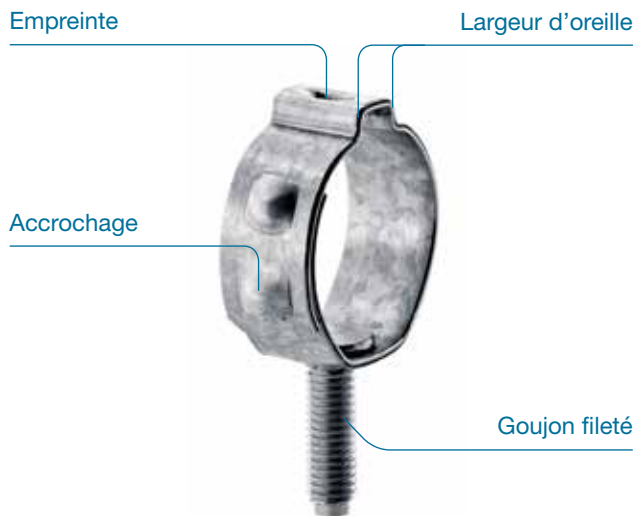
Flexibilité : positionnement du collier facilement ajustable

Conception sur mesure : divers diamètres disponibles avec des goujons filetés M5 ou M6 pour les générateurs de dimensions standard

Solidité : la matière très robuste faiblement alliée offre un excellent maintien et une bonne résistance à la corrosion

Fiabilité du montage : montage rapide et simple avec l'équipement de contrôle du process

CARACTÉRISTIQUES



1-Collier de serrage à 1 oreille avec goujon fileté 103

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière

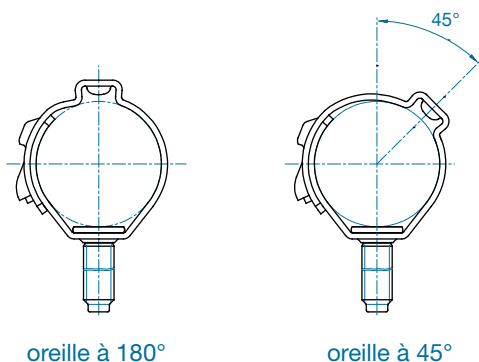
103 103 Bande d'acier galvanisé

Résistance à la corrosion selon la norme DIN EN ISO 9227

103 ≥ 72 h

Plage de diamètre	largeur x épaisseur	dimension du goujon fileté
20,6 – 50,0 mm	10,0 x 1,0 mm	M5 et M6
20,6 – 50,0 mm	14,0 x 1,0 mm	M5 et M6

Options de positionnement de l'oreille



Matière

Les colliers Oetiker à 1 oreille avec goujon fileté sont fabriqués à partir d'une bande d'acier galvanisée. Les goujons filetés sont fabriqués à partir d'acier zingué.

Traitement des chants

Possédant ses propres machines de refendage, Oetiker peut garantir des chants sans bavure. Ces procédés de production uniques diminuent le risque de dommages aux pièces serrées.

Oreille du collier (élément de fermeture)

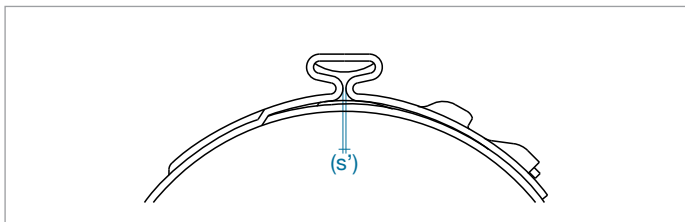
Le collier de serrage est fermé en serrant la base de l'oreille avec des outils de montage conçus ou agréés par Oetiker. On obtient une réduction maximale du diamètre proportionnelle à la largeur de l'oreille avant serrage.

La réduction maximale théorique du diamètre s'obtient à l'aide de la formule :

$$\text{Réduction max. du diamètre} = \frac{\text{Largeur d'oreille}}{\pi}$$

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Oreille du collier (élément de fermeture)



❗ Remarque : l'image ci-dessus montre ce qu'est une oreille fermée. Cela n'implique pas nécessairement un montage correctement serré.

Accrochage mécanique

L'accrochage est un élément de liaison mécanique qui sert à garantir le maintien de la géométrie du collier.

Conception de l'oreille

L'empreinte intégrée dans l'oreille augmente la force de serrage et apporte une certaine élasticité lorsque les pièces à assembler se dilatent ou se rétractent en réponse aux influences thermiques ou mécaniques.

Couple de serrage

Le couple de serrage potentiel de l'écrou doit être déterminé individuellement ou en fonction de l'application.

Conseils de montage

L'oreille du collier doit être fermée avec une force de serrage constante – cette procédure est appelée « fermeture donnant priorité à la force ». La fermeture donnant priorité à la force compense toutes les variations de tolérance de la pièce et garantit que le collier de serrage exerce une force radiale constante sur l'application. Le recours à cette méthode lors de la fermeture d'un collier de serrage de série 103 compense toutes les variations de tolérance de la pièce et garantit que le collier de serrage exerce une force radiale constante sur l'application. Les variations de tolérance des pièces assemblées sont absorbées par les variations d'ouverture de l'oreille (s'). L'utilisation de la pince pneumatique à contrôle électronique **Oetiker ELK** lors du processus de montage permet le contrôle du montage du collier et la traçabilité des données de serrage.

❗ Remarque : Le serrage du collier doit s'effectuer en une seule opération. Ne pas appliquer une seconde force de serrage.

DONNÉES DE MONTAGE

Dimensions de la matière (mm)	Dimension (mm)	Goujon fileté	Force de fermeture max. (N)		Sans fil
			DX51D*	HX380LAD*	
10 x 1,0	20,6 – 50,0	M6	3 450	4 600	CP 20
10 x 1,0	20,6 – 50,0	M5	3 850	5 000	CP 20
14 x 1,0	20,6 – 50,0	M6	6 000	7 000	CP 20
14 x 1,0	20,6 – 50,0	M5	6 400	7 400	CP 20

* Matière acier de base

Pince pneumatique recommandée	Têtes de pince recommandée	
	EL	ME
HO 5 000 EL/ME	13900772	13900773
HO 5 000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7 000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7 000 EL/ME	13900772	13900773