

L'aide à la vérification de la connexion fournit un contrôle fiable du processus pour les Quick Connectors Oetiker dans un système peu encombrant, au point d'assemblage du véhicule.

### Avantages

- Retour haptique rapide
- Contrôle du processus

- Conception ergonomique et compacte



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Doté de la technologie QuickSense<sup>®</sup> d'Oetiker, l'aide à la vérification de la connexion (AVC) fournit **la vérification de la connexion du tube sur l'attache rapide** avec une solution peu encombrante à intégrer dans l'assemblage final du véhicule. L'AVC, tout en étant compact et ergonomique, confirme la bonne connexion du tube sur l'attache rapide via un **retour haptique** à l'opérateur et via un **signal électronique** à un boîtier de commande connecté à un PLC.

### AVANTAGES

#### Production

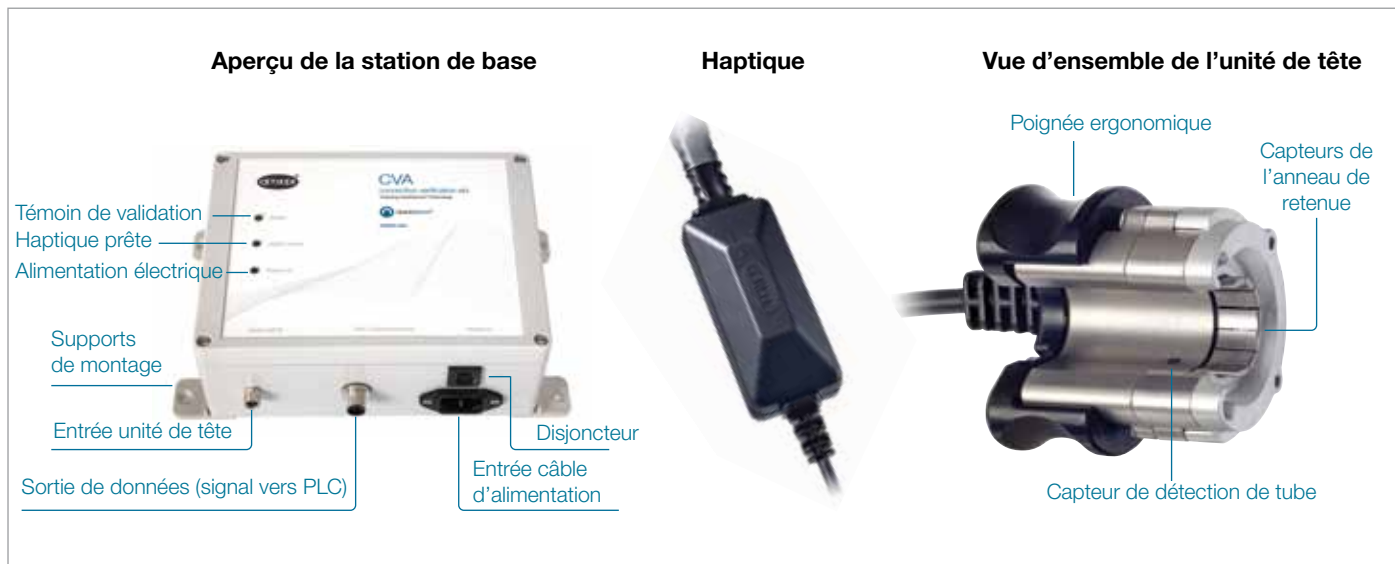
- L'haptique vibratoire confirme la connexion à l'opérateur
- Dispositif validé pour les attaches rapides PG 201 / 210 Oetiker
- Faible effort d'application
- Facilité d'utilisation
- Peut communiquer avec l'interface PLC

#### Qualité

- Garantie de connexion fiable et sûre
- Attributs de la réduction des risques de l'AMDE
- Enregistrable (garantie et traçabilité)



VUE D'ENSEMBLE AIDE À LA VÉRIFICATION DE CONNEXION



**Supports de montage :** l'unité de base peut être montée sur un mur ou une table

**Poignée ergonomique :** unité de tête compacte et ergonomique pour une utilisation facile dans les espaces restreints

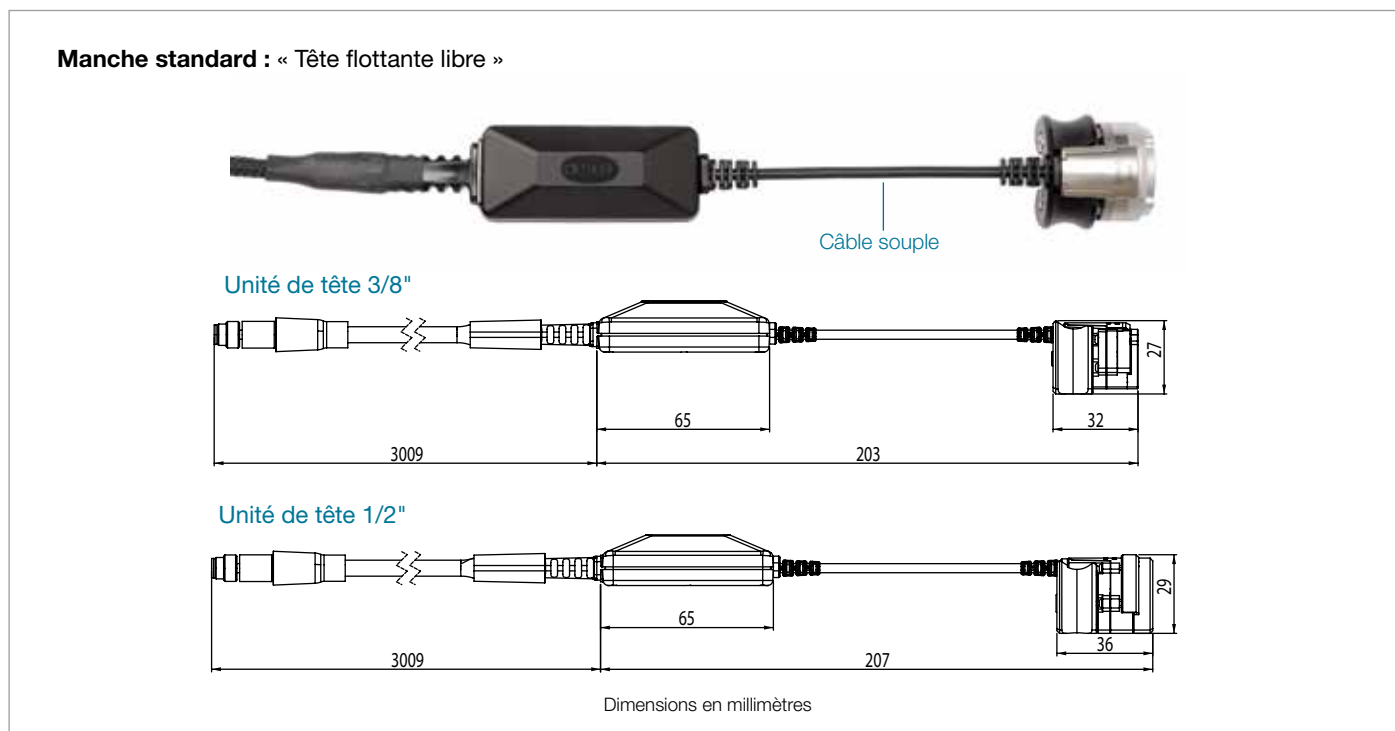
**Capteurs de l'anneau de retenue :** détectent la bonne connexion du tube sur l'attache rapide

**Capteur de tube :** vérifie la présence du tube

**Haptique :** fournit un retour vibratoire à l'utilisateur indiquant que la vérification est terminée

**Sortie de données :** l'interface avec le PLC permet de documenter la connexion et/ou de la relier à la ligne

MANCHE STANDARD ET CHOIX D'ACCESSOIRES (les manches accessoires s'achètent séparément)



**Remarque :** Les dimensions nominales sont exprimées en unités métriques, sauf indication contraire.

Ces données sont uniquement indicatives. Sous réserve de modifications techniques.

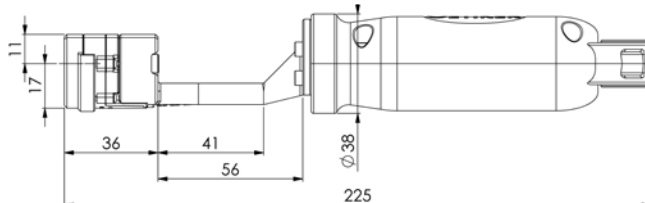
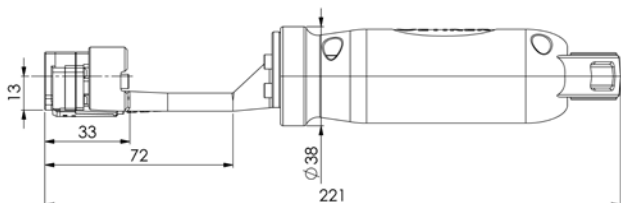
ACCESSOIRES DE MANCHE

**Manche droit à haptique intégrée**



3/8"

1/2"



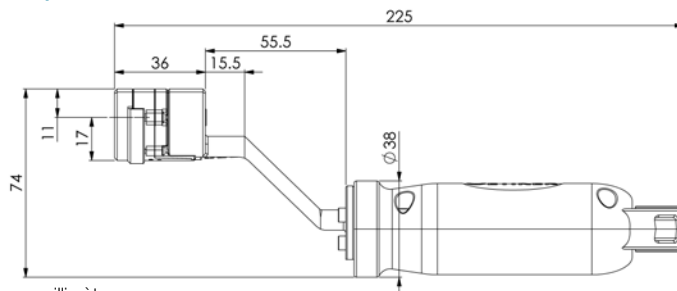
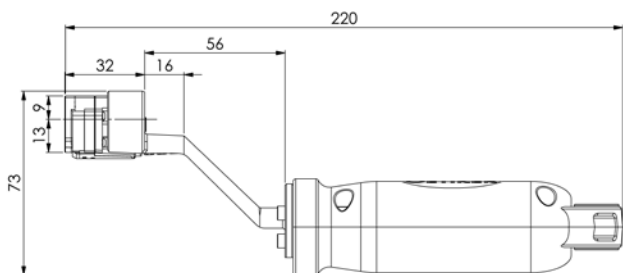
Dimensions en millimètres

**Manche à 45° à haptique intégrée**



3/8"

1/2"



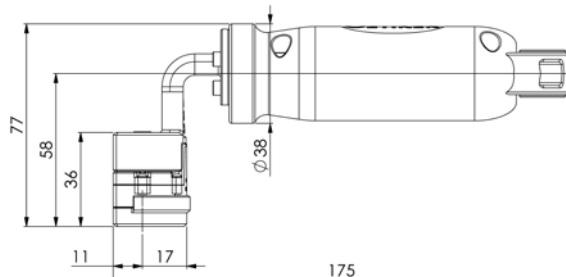
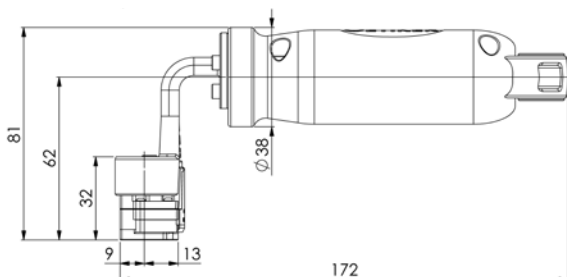
Dimensions en millimètres

**Manche à 90° à haptique intégrée**



3/8"

1/2"

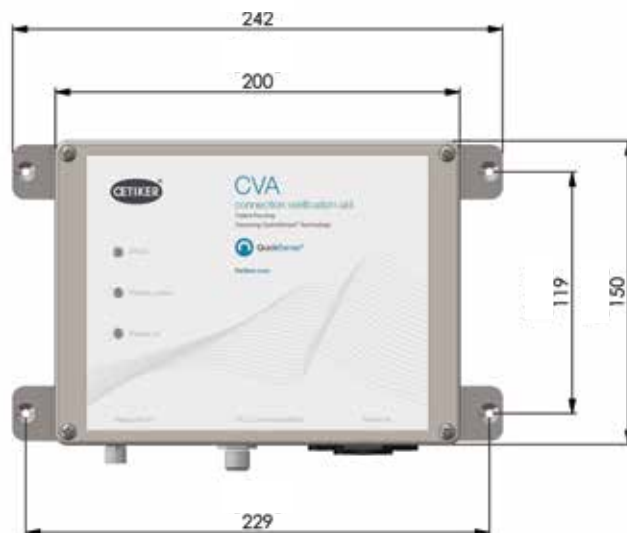


Dimensions en millimètres

**Remarque :** Les dimensions nominales sont exprimées en unités métriques, sauf indication contraire. Ces données sont uniquement indicatives. Sous réserve de modifications techniques.

## STATION DE BASE

La station de base fonctionne avec les applications 3/8" et 1/2"



Dimensions en millimètres

#### Caractéristiques techniques

Alimentation électrique :	85-230 V / 45-65 Hz
Puissance consommée :	30 VA (fusible 10 A)
Dimensions externes de la station de base :	200 x 150 x 75 mm
Poids :	653 g

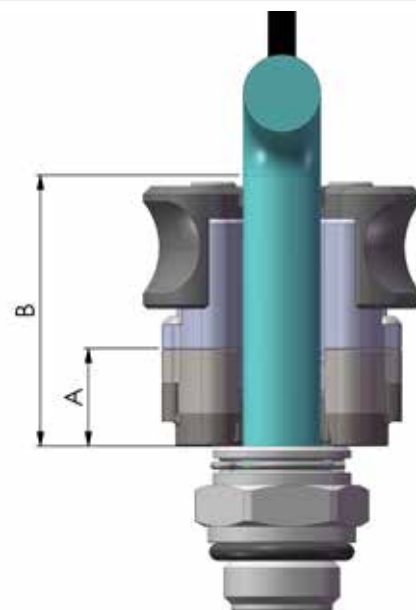
#### Contenu de la livraison

Boîtier de régulation réf. produit 13300024
Lecteur USB avec notice d'utilisation
Câbles de connexion inclus, sauf le câble d'interface PLC
Câble d'alimentation spécifique au pays

**Remarque :** L'AVC est uniquement compatible avec les attaches rapides et les jeux de tubes en aluminium et en acier de 3/8" et 1/2" de la marque Oetiker.

#### Dimensions compatibles de l'attache

Dimensions requises pour l'application	3/8"	1/2"
« A » - Distance minimale jusqu'au coude du tube	13 mm	15 mm
« B » - Distance nécessaire pour actionner l'unité de tête	45 mm	45 mm
« C » - Diamètre externe maximal	34 mm	34 mm
« D » - Diamètre maximal du tube	10,4 mm	13,2 mm



**Remarque :** Les coudes de tube peuvent augmenter le diamètre du tube, ce qui peut interférer avec l'assemblage du tube dans l'unité de tête.

**Remarque :** Les dimensions nominales sont exprimées en unités métriques, sauf indication contraire. Ces données sont uniquement indicatives. Sous réserve de modifications techniques.

## UTILISATION DE L'AIDE À LA VÉRIFICATION DE CONNEXION



1. L'utilisateur installe l'attache rapide Oetiker selon les « **Procédures de montage et de démontage des Quick Connectors PG 201 et 210** ». (08905017).
2. Positionnez l'unité de tête contre le tube et au ras de l'attache.
3. Appuyez légèrement l'unité de tête contre l'attache rapide pour lancer le contrôle de vérification.
4. Lorsque la vérification est réussie, l'haptique vibre et la communication PLC est transmise.

## PERFORMANCE

Détectez à tous les coups « la bonne connexion du tube sur le Quick Connector »

Nécessite un effort de moins de 13,5 N (3 lbs) pour activer le signal de validation (force d'activation)

Temps de réponse inférieur à 1 seconde pour une validation de « bonne » connexion

Conforme aux normes de sécurité nord-américaines (marquage CE à venir) (certification PSE japonaise à venir) Communication avec le PLC du client (24V avec un signal à impulsion de 500 millisecondes), voir le manuel d'utilisation pour plus de détails

Fiabilité testée (MSA 1)

Performance durable éprouvée sur 1 000 000 de cycles (en laboratoire)

Tous les matériaux des composants de l'AVC sont certifiés UL

**Remarque :** Ces données sont uniquement indicatives. Sous réserve de modifications techniques.