

Ayuda a la verificación de la conexión (CVA)

133



Reliable Connections

La ayuda a la verificación de la conexión proporciona un control fiable del proceso para los conectores rápidos Oetiker en un sistema que ocupa poco espacio, en el punto de montaje del vehículo.

Ventajas

- Función háptica con respuesta táctil rápida
- Supervisión del proceso
- Diseño compacto y ergonómico



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Con la tecnología Oetiker QuickSense®, la ayuda a la verificación de conexiones (CVA) proporciona la **verificación de la conexión del tubo al conector rápido** con una solución que ocupa poco espacio para integrarse en el montaje final del vehículo. La CVA, además de ser un dispositivo compacto y ergonómico, confirma la correcta conexión del tubo al acoplador rápido al operador a través de una **respuesta táctil** y a través de una **señal electrónica** transmitida una caja de control conectada a un PLC.

VENTAJAS

Producción

- La percepción táctil proporciona al operador una respuesta sobre la conexión verificada
- Dispositivo validado para conectores rápidos Oetiker PG 201 / 210
- Baja fuerza de aplicación
- Facilidad de uso
- Permite la comunicación con la interfaz del PLC

Calidad

- Garantía de conexión fiable y segura
- Atributos para la reducción del riesgo AMFE (análisis modal de fallos y efectos)
- Registrabilidad (garantía y trazabilidad)



QuickSense®

www.oetiker.com

AYUDA A LA VERIFICACIÓN DE LA CONEXIÓN DESCRIPCIÓN GENERAL



Soportes de montaje: la unidad base se puede montar en la pared o en la mesa

Agarre ergonómico: unidad del cabezal compacta y ergonómica para facilitar su uso en espacios reducidos

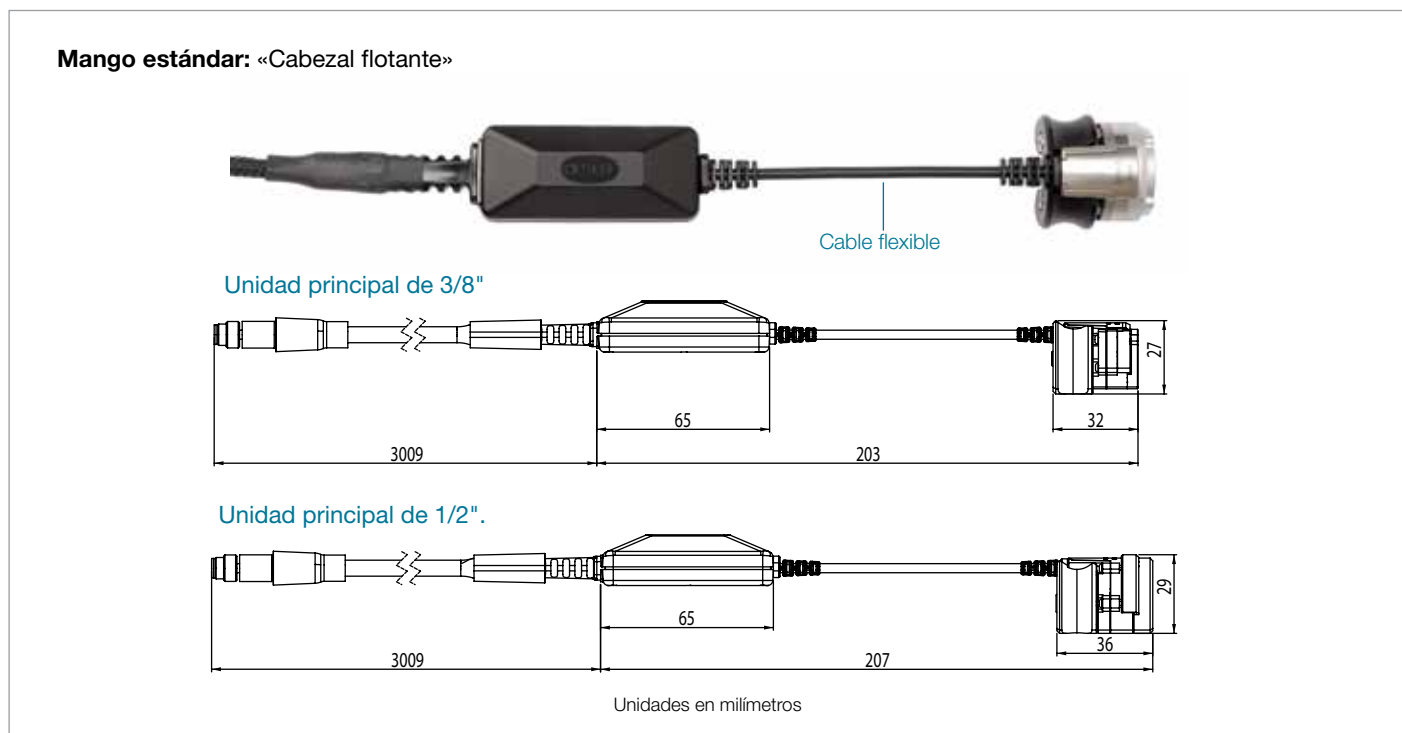
Sensores del clip de retención: detectan una conexión adecuada del tubo al conector rápido

Sensor de tubos: verifica la presencia del tubo

Función háptica: proporciona una respuesta vibratoria al usuario para indicarle que la comprobación se ha completado

Salida de datos: la interfaz con el PLC permite documentar la conexión y/o vincularla a la línea

MANGO ESTÁNDAR Y OPCIONES DE ACCESORIOS (los mangos accesorios se compran por separado)



Nota: las dimensiones nominales se expresan en unidades métricas, salvo que se indique lo contrario.

Estos datos son sólo de referencia. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

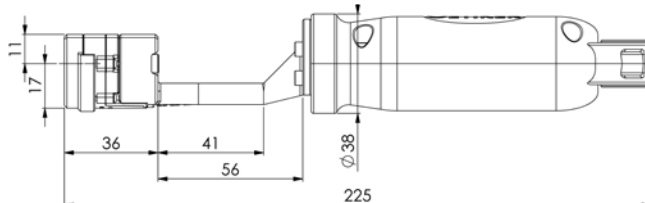
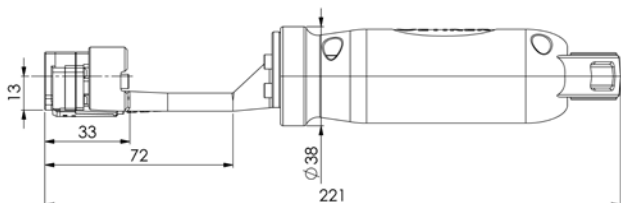
ACCESORIOS PARA EL MANGO

Mango recto con función háptica integrada



3/8"

1/2"



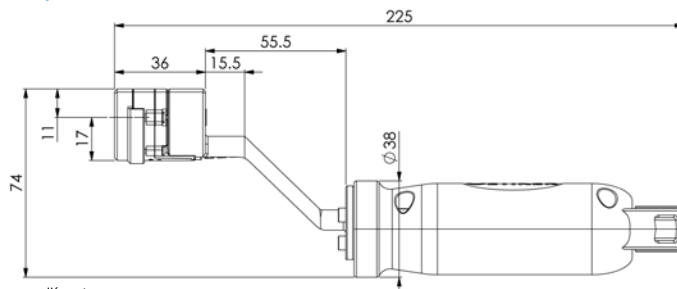
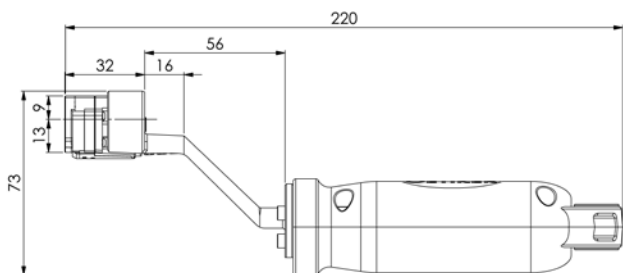
Unidades en milímetros

Mango en 45° con función háptica integrada



3/8"

1/2"



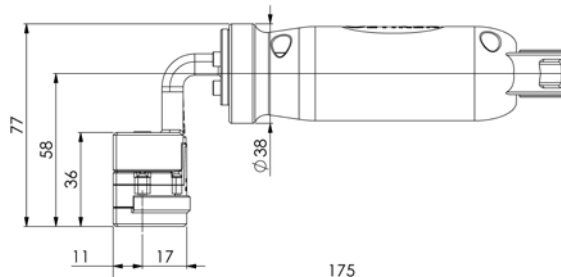
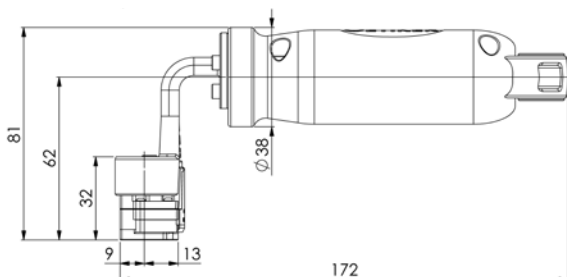
Unidades en milímetros

Mango en 90° con función háptica integrada



3/8"

1/2"

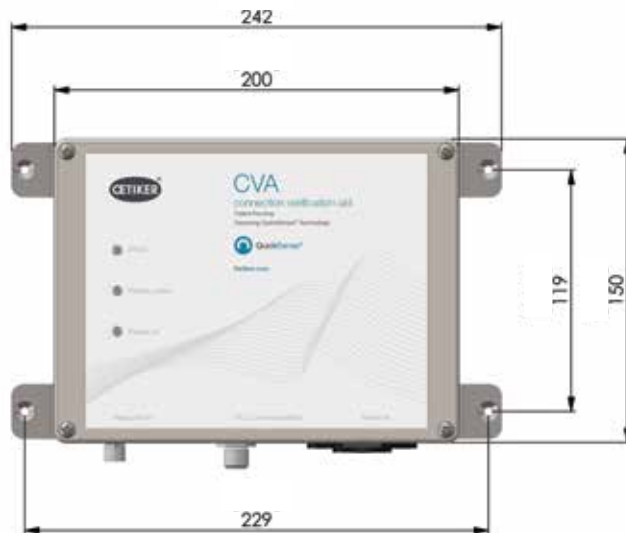


Unidades en milímetros

Nota: las dimensiones nominales se expresan en unidades métricas, salvo que se indique lo contrario. Estos datos son sólo de referencia. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

ESTACIÓN BASE

La estación base funciona con aplicaciones de 3/8" y 1/2"



Unidades en milímetros

Datos técnicos

Fuente de alimentación:	85-230 V / 45-65 Hz
Consumo de potencia:	30 VA (fusible 10 A)
Dimensiones de la estación base externa:	200 x 150 x 75 mm
Peso:	653 g

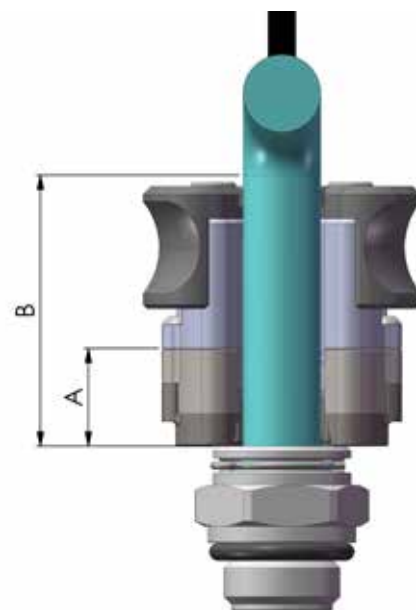
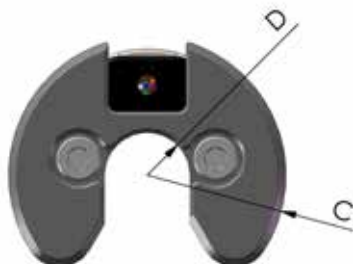
Volumen de suministro

Unidad de control n.º de art. 13300024
Unidad USB con instrucciones de uso
Cables de conexión incluidos, excepto el cable de interfaz del PLC
Cable de alimentación específico para cada país

Nota: la ayuda a la verificación de la conexión (CVA) sólo es compatible con los conectores rápidos y juegos de tubos de aluminio y acero de 3/8" and 1/2" especificados por Oetiker.

Dimensiones del conector compatible

Dimensiones de aplicación requeridas	3/8"	1/2"
«A» - Distancia mínima hasta el codo del tubo	13 mm	15 mm
«B» - Distancia necesaria para el funcionamiento de la unidad principal	45 mm	45 mm
«C» - Diámetro exterior máximo	34 mm	34 mm
«D» - Diámetro máximo del tubo	10,4 mm	13,2 mm



Nota: los codos del tubo pueden aumentar el diámetro del mismo, lo que puede interferir con el encaje del tubo en la unidad principal.

Nota: las dimensiones nominales se expresan en unidades métricas, salvo que se indique lo contrario. Estos datos son sólo de referencia. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

OPERACIÓN DE AYUDA A LA VERIFICACIÓN DE LA CONEXIÓN



1. El usuario instala el conector rápido Oetiker siguiendo los «**Procedimientos de montaje/desmontaje de los conectores rápidos PG 201 y 210**» (08905017).
2. Coloque la unidad del cabezal contra el tubo y a ras del conector.
3. Aplique una ligera fuerza con la unidad del cabezal contra el conector rápido para iniciar la comprobación.
4. Cuando la verificación sea satisfactoria, la función háptica emitirá una vibración y se efectuará la comunicación con el PLC.

FUNCIONALIDAD

Detecta la «fijación correcta del tubo en el conector rápido» el 100% de los casos

Se requiere menos de 13,5 N (3 libras) de fuerza para activar la señal de validación (fuerza de activación)

Tiempo de respuesta inferior a 1 segundo para una condición de validación como «buena».

Cumple con las normas de seguridad norteamericanas (próximamente con la CE europea) (próximamente con la certificación PSE japonesa) Comunicación con el PLC del cliente (24V con señal de 500 milisegundos de impulso) ver manual de instrucciones para más detalles

Fiabilidad comprobada (MSA 1)

Rendimiento duradero probado en más de 1.000.000 ciclos (en laboratorio)

Todos los materiales de los componentes de la ayuda a la verificación de la conexión (CVA) cuentan con la certificación UL

Nota: estos datos son sólo de referencia. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.