

Nástroj pro ověřování připojení (CVA)

133



Reliable Connections

Nástroj pro ověřování připojení poskytuje spolehlivé sledování procesu rychlospojek Oetiker pomocí prostorově účinného systému v místě montáže vozidla.

Výhody

- Rychlá hmatová zpětná vazba
- Sledování procesu
- Kompaktní ergonomický design



POPIS VÝROBKU

Díky technologii Oetiker QuickSense® poskytuje nástroj pro ověřování připojení (CVA) **ověřování připojení hadice k rychlospojce** prostorově účinným způsobem integrovaným do konečné montáže vozidla. CVA potvrzuje správné připojení hadice k rychlospojce pomocí **hmatové zpětné vazby** obsluze a pomocí **elektronického signálu do PLC** propojené s řídicí skříňkou, přičemž je kompaktní a má ergonomický design.

VÝHODY

Výroba

- Vibrace podává obsluze zpětnou vazbu o ověřeném připojení
- Zařízení je ověřeno pro rychlospojky Oetiker PG 201 / 210
- Nízká aplikační síla
- Snadné použití
- Dokáže komunikovat s rozhraním PLC

Kvalita

- Záruka spolehlivého a bezpečného připojení
- Přičítá se ke snižování rizika FMEA
- Umožňuje zápis (záruka a sledovatelnost)



QuickSense®

www.oetiker.com

NÁSTROJ PRO OVĚŘOVÁNÍ PŘIPOJENÍ PŘEHLED



Držáky pro montáž: základní jednotku lze namontovat na zeď nebo na stůl

Ergonomický úchop: kompaktní a ergonomická hlavní jednotka pro snadné použití ve stísněném prostoru

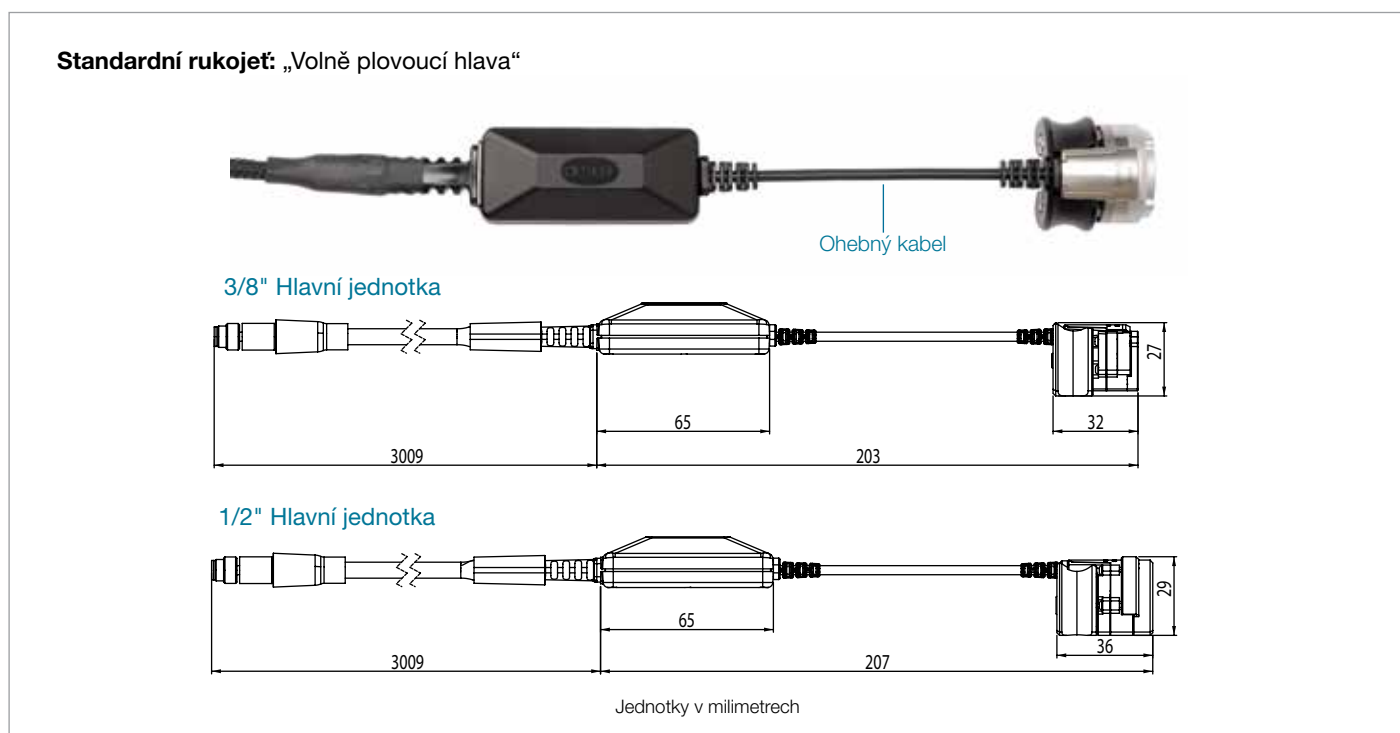
Senzory úchytky: detekují správné připojení hadice k rychlospojce

Senzor hadice: ověřuje přítomnost hadice

Hmat: poskytuje uživateli vibrační zpětnou vazbu o dokončení kontroly

Datový výstup: rozhraní k PLC umožňuje zdokumentování připojení a/nebo jeho připojení k vedení

STANDARDNÍ RUKOJEŤ A MOŽNOSTI PŘÍSLUŠENSTVÍ (doplňkové rukojeti se prodávají samostatně)



Poznámka: Pokud není uvedeno jinak, rozměry jsou vyjádřeny nominálně v metrických jednotkách.

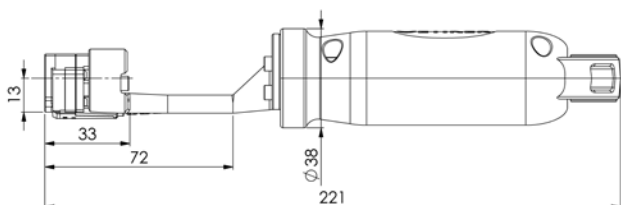
Tyto údaje jsou určeny pouze pro referenci. Práva na provedení technických změn jsou vyhrazena.

PŘÍSLUŠENSTVÍ RUKOJETI

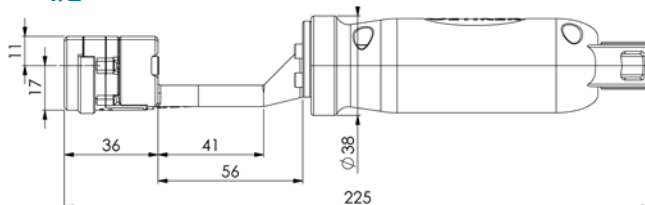
**Rovná rukojeť
s integrovaným hmatem**



3/8"



1/2"

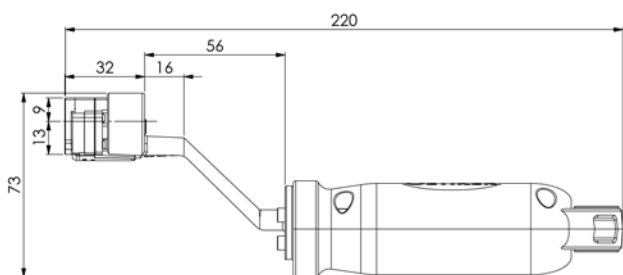


Jednotky v milimetrech

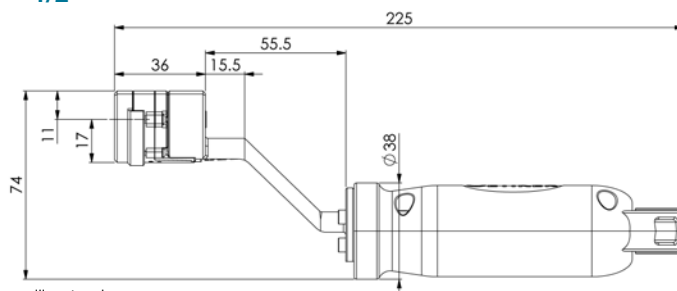
**45° rukojeť
s integrovaným hmatem**



3/8"



1/2"

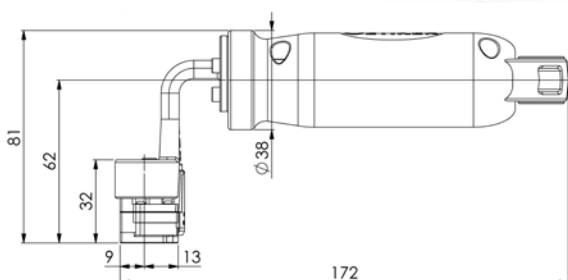


Jednotky v milimetrech

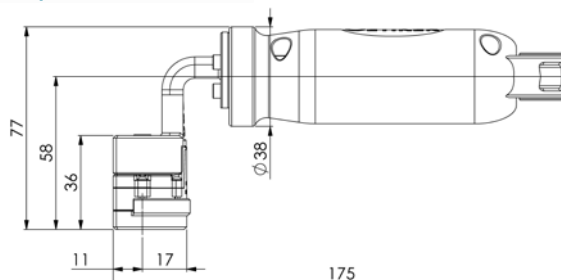
**90° rukojeť
s integrovaným hmatem**



3/8"



1/2"



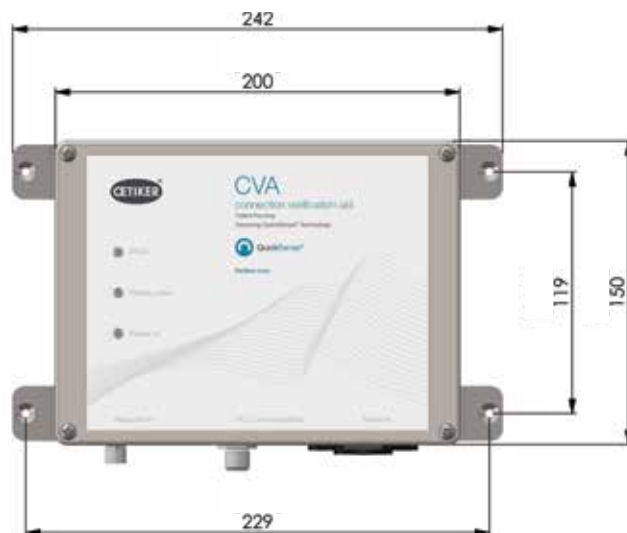
Jednotky v milimetrech

Poznámka: Pokud není uvedeno jinak, rozměry jsou vyjádřeny nominálně v metrických jednotkách.

Tyto údaje jsou určeny pouze pro referenci. Práva na provedení technických změn jsou vyhrazena.

ZÁKLADNÍ STANICE

Základní stanice pracuje s aplikacemi 3/8" i 1/2"



Jednotky v milimetrech

Technické údaje

Napájení:	85 - 230 V / 45 - 65 Hz
Požadované napájení:	30 VA (pojistka 10 A)
Rozměry externí základní stanice:	200 x 150 x 75 mm
Hmotnost:	653 g

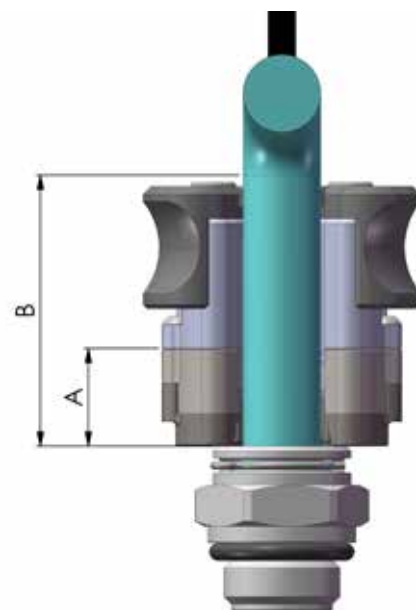
Rozsah dodávky

Regulační jednotka Položka č. 13300024
USB disk s návodem k obsluze
Příložené propojovací kabely kromě kabelu rozhraní PLC
Napájecí kabel pro konkrétní zemi

Poznámka: CVA je kompatibilní pouze se značkovými a specifikovanými hliníkovými a ocelovými rychlospojkami a sadami hadic 3/8" a 1/2" Oetiker.

Rozměry kompatibilní spojky

Povinné rozměry aplikace	3/8"	1/2"
„A“ - Minimální vzdálenost do ohybu hadice	13 mm	15 mm
„B“ - Vzdálenost potřebná k provozu hlavní jednotky	45 mm	45 mm
„C“ - Maximální vnější průměr	34 mm	34 mm
„D“ - Maximální průměr hadice	10,4 mm	13,2 mm



Poznámka: Ohyby hadice mohou zvětšit její průměr, což může překážet při montáži hadice do hlavní jednotky.

Poznámka: Pokud není uvedeno jinak, rozměry jsou vyjádřeny nominálně v metrických jednotkách.

Tyto údaje jsou určeny pouze pro referenci. Práva na provedení technických změn jsou vyhrazena.

PROVOZ NÁSTROJE PRO OVĚŘOVÁNÍ PŘIPOJENÍ



1. Uživatel instaluje rychlospojku Oetiker dle „**Postupů montáže a demontáže rychlospojek PG 201 & 210**“ (08905017).
2. Umístěte hlavní jednotku proti hadici a srovnejte ji se spojkou.
3. Vyvířte lehkou sílu na hlavní jednotku proti rychlospojce a spusťte tak ověření.
4. Po úspěšném ověření bude zavibruje a komunikace PLC bude přenášena.

FUNKCE

Ve 100 % času detekuje „správné spojení hadice k rychlospojce“

K aktivaci procházejícího signálu (aktivační síla) je zapotřebí síly menší než 13,5 N (3 lb.)

Doba odezvy pro „dobrý“ průchod je méně než 1 sekunda

Splňuje severoamerické bezpečnostní normy a standardy (evropská CE bude brzy) (japonská certifikace PSE bude brzy).

Komunikace se zákaznickým PLC (24 V se signálem s pulsem 500 milisekund). Další podrobnosti najdete v návodu k obsluze.

Spolehlivost testována (MSA 1)

Prokázána odolnost pro více než 1 000 000 cyklů (v laboratorních podmínkách)

Všechny materiály komponent CVA jsou certifikovány UL

Poznámka: Tyto údaje jsou určeny pouze pro referenci. Práva na provedení technických změn jsou vyhrazena.