

# Стационарный инструмент для монтажа узла крепления (FAST) Oetiker FAST 3000



Рекомендован для монтажа ленточных хомутов WingGuard®

## Преимущества

- Непосредственное измерение усилия зажатия
- Контролируемый технологический процесс
- Простые в монтаже изнашиваемые детали
- Остаточная свободная зона зажатия
- Идеально подходит для больших объемов производства



**Быстрый процесс монтажа:** время монтажа для типичных операций сборки подушки безопасности 3,5 с

**Простота технического обслуживания:** примерно 5 минут обслуживания на 150 000 операций зажатия

**Безопасность и надежность зажатия:** сбор остатков и отдельное хранение с использованием технологии AdvantEdge®

**Управляемый процесс монтажа:** интеграция в клиентскую систему SPS



WingGuard®



AdvantEdge®

### ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Корпус электрического прибора
- Контроль техники безопасности за счет выполнения операций 2 руками
- Монтажный инструмент
- Соединительный кабель

#### Дополнительные опции:

- Сенсорная панель
- Блок подтверждения усилия зажатия
- Ножная педаль



### ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ\*

#### Прилагаемое усилие зажатия (SK)\*\*

- Не более	2000 Н
- Рекомендовано	1850 Н
- Допуск (SK-T)	± 100 Н

#### Зажимной зазор клещей (SS)

- Допуск (SS-T)	± 0,15 мм
-----------------	-----------

#### Разжимной зазор клещей (OS)

- Допуск (OS-T)	± 0,15 мм
-----------------	-----------

#### Методика зажатия

Метод зажатия «Усилие перед вытягиванием и рабочий ход перед зажатием»

	Прибли- тельные размеры (мм)	Прибли- тельный вес (кг)
Корпус электрического прибора	650 x 585 x 355	39,5
Соединительный кабель	2500	2,5
Монтажный инструмент	650 x 50 x 180	30,0

### ОПИСАНИЕ

Стационарный электромеханический монтажный инструмент Oetiker FAST 3000 — это специализированный инструмент для зажатия ленточного хомута Oetiker WingGuard® Strap Clamp 270. Он обеспечивает равномерность приложения усилия зажатия. В результате достигается согласованная, воспроизводимая и допустимая нагрузка растяжения, прилагаемая к материалу ленты без перегрузки отдельных компонентов, зажимаемых деталей и хомута.

Технология AdvantEdge®, используемая в механизме зажатия, обеспечивает зажатие без нанесения повреждений зажимаемых материалов и без образования осколков. При использовании данного инструмента можно полностью контролировать процесс монтажа, включая регистрацию 100% данных. Таким образом, данные средства идеально подходят для использования в критических с точки зрения безопасности применениях, таких как монтаж подушки безопасности.

\* Ориентировочная информация. Приведенные данные предназначены для использования исключительно в качестве справочного материала. Права на внесение технических изменений защищены.

\*\* Среднее прилагаемое усилие зажатия при использовании номинальных размеров деталей не должно превышать это значение.