

# 紧固件装配 固定安装工具 (FAST) 欧梯克 FAST 3000

推荐用于安装翼形锁扣<sup>®</sup> 绑带式卡箍

## 优势

- 直接的卡紧力
- 测量
- 过程受控
- 磨损部件易于更换
- 卡紧区没有残余条带
- 批量安装的理想之选



**装配迅速:** 安全气囊应用一般装配用时3.5秒

**维护简单:** 每150,000次闭合操作约5分钟服务间隔

**安全可靠的闭合:** 使用AdvantEdge<sup>®</sup>技术封闭并分离剩余条带

**装配过程受控:** 可整合入客户SPS



翼形锁扣<sup>®</sup>



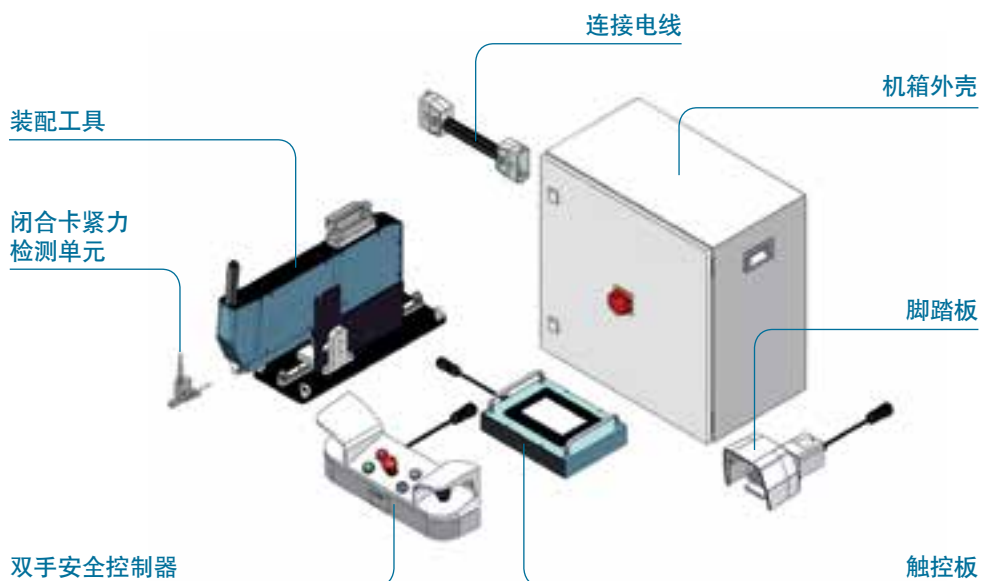
AdvantEdge<sup>®</sup>

### 供货范围

- 机箱外壳
- 双手安全控制器
- 装配工具
- 连接电线

其他可选:

- 触控板
- 闭合卡紧力检测单元
- 脚踏板



### 技术参数\* 总览

#### 施加的闭合卡紧力 (SK)\*\*

- 最大值持续	2000 N
- 推荐值	1850 N
- 公差 (SK-T)	± 40 N

#### 卡钳闭合间隙 (SS)

- 公差 (SS-T)	± 0.15 mm
-------------	-----------

#### 卡钳操作间隙 (OS)

- 公差 (OS-T)	± 0.15 mm
-------------	-----------

#### 闭合方法

闭合方式  
“卡紧抽拉, 冲压闭合”

### 描述

固定电动机械装配工具欧梯克 FAST 3000 是专为卡紧欧梯克翼形锁扣®绑带式卡箍270的安装工具。保证一致的闭合卡紧力, 在条带材料上形成可重复和允许的张力负载, 而不会过载于独立部件, 被卡紧工件和卡箍。

AdvantEdge® 技术的闭合机制保证了闭合卡紧不会伤害底层材料或残留碎屑。使用此安装工具, 可实现完整的过程监控, 包括100%数据记录追溯。是装配安全气囊等具有严格安全性应用的理想之选。

	规格 约 (mm)	重量 约 (kg)
机箱外壳	650 x 585 x 355	39.5
连接电线	2500	2.5
装配工具	650 x 50 x 180	30.0

\* 大致信息

\*\* 平均施加的闭合卡紧力名义上不应超过此卡紧力